

SCHEDA TECNICA "PIOPPO/RESINOSO"

I dati tecnici sopra indicati si intendono come valori medi di produzione. Sono possibili eventuali scostamenti per motivi tecnico-produttivi.

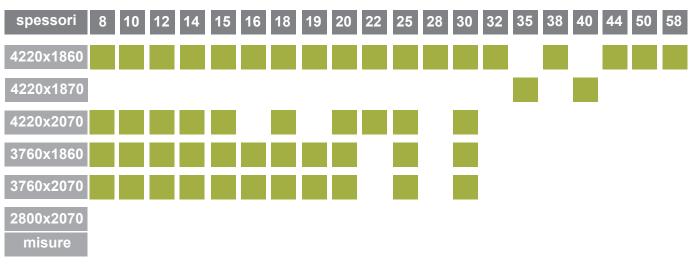
Pertanto i suddetti dati tecnici sono puramente indicativi, non costringono alcun vincolo per il produttore e sono privi di valore legale.

Caratteristiche	Metodo di prova	Norme di riferimento	Spessori mm	Requisito
Costituzione del Pannello			10	00% legno naturale
Tolleranza sulla massa volumica media nel pannello	EN 323	+/- 10% (kg/m³)	>8 ↔ 13 >13 ↔ 20 >20 ↔ 25 >25 ↔ 32 >32 ↔ 40 >40 ↔ 58	700 kg/m³ 650 kg/m³ 600 kg/m³ 600 kg/m³ 550 kg/m³ 500 kg/m³
Tolleranza spessore	EN 324-1	EN 312		+/- 0,3 mm
Tolleranza lunghezza e larghezza	EN 324-1	EN 312		+/- 5 mm
Tolleranza sulla rettilineità dei bordi	EN 324-1	EN 312		1,5 mm per m
Tolleranza sull'ortogonalità	EN 324-2	EN 312		2 mm per m
Umidita'	EN 322	EN 312		da 5% a 13%
Contenuto Formaldeide	EN 120	EN 312		E1
Coesione interna	EN 319	EN 312	>8 ↔ 13 >13 ↔ 20 >20 ↔ 25 >25 ↔ 32 >32 ↔ 40 >40 ↔ 58	0,40 N/mm² 0,35 N/mm² 0,30 N/mm² 0,25 N/mm² 0,20 N/mm² 0,20 N/mm²
Resistenza a flessione	EN 310	EN 312	>8 ↔ 13 >13 ↔ 20 >20 ↔ 25 >25 ↔ 32 >32 ↔ 40 >40 ↔ 58	13 N/mm² 13 N/mm² 11,5 N/mm² 10 N/mm² 8,5 N/mm² 7 N/mm²
Modulo di elasticità a flessione	EN 310	EN 312	>8 ↔ 13 >13 ↔ 20 >20 ↔ 25 >25 ↔ 32 >32 ↔ 40 >40 ↔ 58	1800 N/mm² 1600 N/mm² 1500 N/mm² 1350 N/mm² 1200 N/mm² 1050 N/mm²
Resistenza al distacco degli strati esterni	EN 311	EN 312	8 ↔ 58	0,8 N/mm²

32 ↔ 58 < 9%







Vi preghiamo di contattarci per verificare la disponibilità di misure e spessori. E' inoltre possibile realizzare misure e/o spessori diversi da quelli indicati, compatibilmente con la programmazione di produzione e per un quantitativo minimo di 100 mc.